



FICHA TECNICA



Producto

Cemento EXTRAREFORZADO FXN 501
TRANSPARENTE Y 701 GRIS GRADO
INDUSTRIAL, EXTRA BODY, ALTA PRESION

Descripción:

Solución de resina Cloruro de Polivinilo con disolventes apropiados, que al secar por evaporación de solventes realiza la fusión de las superficies y su unión permanente, dejando una sola pieza como resultado.

Características:

Cemento de viscosidad ALTA de color Transparente y Gris para toda clase de tubos y conexiones de PVC y hasta 12" de diámetro grado Industrial. FXN 501 y 701 para tuberías y accesorios de PVC de ALTA PRESION de fraguado lento y menor tiempo de instalación. Por sus características es de bajo contenidos de solidos volátiles.

Especificaciones:

Aspecto:	Liquido transparente y gris
Contenido solidos %	≥ 20%
Aspecto de la película	Homogénea no debe contener grumos, floculos ni partículas no disueltas
Viscosidad:	≥ 2500 cp
Disolución:	Producto fluido sin gelacion

Presentaciones:

- Bote con aplicador 120 ml/4 oz.
- Bote con aplicador 240 ml/8 oz.
- Bote con aplicador 475 ml/16oz
- Bote con aplicador 947ml/32 oz.



FICHA TECNICA

Usos: **PVC FXN 501 y 701** puede utilizarse en toda clase de cédulas, en sistemas de agua fría y caliente y en tuberías hasta 12" para uso industrial, riego y alta presión.

Precauciones: Debido a que los solventes usados en la fabricación del cemento FXN 501 y 701 son inflamables y tóxicos, deben tomarse las siguientes precauciones para su uso.

- El cemento FXN 501 y/o 701 no debe tener contacto con la piel, por lo que se recomienda utilizar guantes, aplicador o brocha.
- El lugar de trabajo debe estar ventilado.
- Cuando se trabaje con cemento FXN 501 y/o 701 cotidianamente o por tiempos prolongados, debe usarse una mascarilla apropiada para solventes orgánicos.
- No se debe aplicar ni almacenar el cemento multipropósito cerca de fuentes de calor.

Materiales y equipo necesario

- Tubos de Cualquier clase y cédula
- Conexiones para cementar
- Cemento FXN 501 y/o 701
- Brocha de cerda natural o aplicador
- Caja de Angulo o guía de corte adecuada;
- Cortador de tubo o segueta de diente fino
- Trapos de material que no deje residuos sobre el tubo
- Lija de grano fino (opcional)

Almacenaje:

Manténgase los envases bien cerrados en lugares frescos y secos. En lugares Bien ventilados a temperaturas de 0-35° C.